

| | |
|----------------------|---------------------------|
| PZN: 10141902 | Artikel-Nr.: 12632 |
|----------------------|---------------------------|

| | |
|----------------------------|--|
| LMIV Pflichtangaben | Vitamin B Komplex + Biotin (90 Kapseln) |
|----------------------------|--|

Nahrungsergänzungsmittel

Vitamine der B-Gruppe in vegetarischen Kapseln.

Zutaten:

Füllstoff: Mikrokristalline Cellulose, Nicotinamid (Niacin), Trennmittel: Magnesiumsalze der Speisefettsäuren (pflanzlich), Hydroxypropylmethylcellulose (Kapsel), D-Calcium Pantothenat (Pantothensäure), Pyridoxinhydrochlorid (Vitamin B6), Thiaminhydrochlorid (Vitamin B1), Riboflavin (Vitamin B2), Folsäure, Cyanocobalamin (Vitamin B12), Biotin.

Hinweise:

Die empfohlene tägliche Verzehrmenge darf nicht überschritten werden. Dieses Produkt ist kein Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung und gesunde Lebensweise. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.

| Nährwertangaben | Pro 1 Kapsel* |
|------------------------|----------------------|
| Vitamin B1 | 4,67 mg (424 %**) |
| Vitamin B2 | 5,3 mg (378 %**) |
| Niacin | 48 mg (300 %**) |
| Pantothensäure | 20,5 mg (341 %**) |
| Vitamin B6 | 6,65 mg (475 %**) |
| Folsäure | 632 µg (316 %**) |
| Biotin | 145 µg (290 %**) |
| Vitamin B12 | 3,2 µg (128 %**) |

* Tägliche empfohlene Verzehrmenge.

** des Nährstoffbezugswertes (NRV).

Aufbewahrung:

Gut verschlossen, kühl und trocken Lagern.

Verzehrempfehlung:

Täglich unzerkaut 1 Kapsel vor einer Hauptmahlzeit mit ausreichend Wasser verzehren.

Inhalt/ Nettofüllmenge:

90 Kapseln/ e 21 g